



## 2BES 系列水环式真空泵及压缩机用途及特点:

2BES 系列水环真空泵, 为单级单作用的结构形式, 工作介质为常温清水, 通常用于抽吸不溶于水, 不含固体颗粒, 无腐蚀性的气体, 使被抽系统形成真空。通过改变过流部件的材料, 亦可用于抽吸腐蚀气体或以腐蚀液体作工作液。

本系列产品具有结构简单, 运行可靠, 高效节能等优点。目前, 已广泛应用于煤炭、选矿、造纸、化工、石化、轻工、制药、食品、冶金、化肥等行业的真空脱水、真空过滤、除灰、干燥、蒸发、浸渍、回潮、送料及高真空模拟等方面。

● **高效节能** 在 200mbar-1013mbar 的抽吸区域泵的效率比同类的传统设计提高了 10-20%。

● **运行可靠性高** 在得到相同抽气量的同时, 本产品具有更低的叶轮线速度, 泵的运行更加平稳可靠, 噪音更低。改变叶轮加强筋的位置, 有效防止了泵壳内结垢和积存杂质。

● **结构更合理、优点更突出** 泵体与侧盖采用拉杆式联接, 保证了大规格水环真空泵的整体刚性和抗震能力。

叶轮加强筋采用内移式设计, 可以有效防止杂质滞留, 减少结垢对泵的影响。

当过流部件采用不同牌号的不锈钢或高分子涂层喷涂处理后, 可以满足不同的防腐蚀要求, 同时其光滑的表面可以有效地降低灰状物质的沉淀, 从而减缓结垢过程。

2BES 系列水环式真空泵可与多种驱动装置配套使用, 如直联、皮带传动、减速机等传动方式。



2BES 水环式真空泵性能参数表

NO. 2-1

型 号	转速 r/min	最大轴 功率 KW	最 低 吸 入 绝 压 mbar	气 量 m <sup>3</sup> /h				泵重  Kg
				吸入绝压 200mbar 饱和空气	吸入绝压 400mbar 饱和空气	吸入绝压 500mbar 饱和空气	吸入绝压 7000mbar 饱和空气	
2BES40	340	81	160	3885	4765	4909	4902	2930
	390	96		4675	5462	5578	5569	
	440	114		5125	6140	6289	6248	
	490	132		5925	6793	6925	6882	
	530	148		6338	7247	7432	7408	
	570	168		6820	7744	7966	7984	
	610	189		7170	8322	8496	8491	
2BES42	340	107	160	5163	6368	6630	6565	3360
	390	133		6337	7445	7635	7554	
	440	154		7228	8304	8532	8478	
	490	180		8085	9174	9413	9326	
	530	205		8706	9869	10086	10082	
	570	229		9260	10478	10793	10771	
	610	258		9942	11163	11479	11498	
2BES50	260	141	160	6740	8518	8769	8679	5440
	300	174		8298	9780	10125	10065	
	340	206		9623	11129	11384	11282	
	380	239		10779	12291	12667	12513	
	420	278		11792	13448	13792	13743	
	470	339		13230	14906	15383	15371	
2BES52	260	172	160	8268	10354	10612	10661	6000
	300	209		10268	12904	12333	12306	
	340	246		11813	13634	13921	13787	
	380	288		13156	14984	15306	15182	
	420	338		14437	16311	16788	16783	
	470	422		16024	18138	18658	18741	

上述性能数据是基于吸气温度 20℃,工作液温度 15℃,出口压力为一个标准大气压(1013mbar),吸入介质为饱和空气(是指在对应吸入状态下,其相对湿度为 100%的湿空气)的泵性能参数.

吸入压力 ≥250 mbar 时,误差为 ±5%. 如果在不同于上述温度的条件下运行,泵的吸气会有所提高,选型时可选取稍小型号的泵.



2BES 水环式真空泵性能表

NO. 2-2

型 号	转速 r/min	最大轴 功率 KW	最 低 吸 入 绝 压 mbar	气 量 m <sup>3</sup> /h				泵重  Kg
				吸入绝压 200mbar 饱和空气	吸入绝压 400mbar 饱和空气	吸入绝压 500mbar 饱和空气	吸入绝压 700mbar 饱和空气	
2BES60	230	205	160	10204	12642	12785	12787	8200
	260	245		12087	14265	14602	14428	
	290	282		13836	15806	15989	15896	
	320	320		15092	17000	17653	17512	
	350	371		16497	18616	19004	18993	
	400	469		18212	20897	21612	21614	
2BES62	230	248	160	12062	15004	15505	15443	9100
	260	295		14535	17443	17587	17448	
	290	347		16495	19002	19442	19237	
	320	396		18257	20783	21195	21051	
	350	451		19845	22360	23011	23002	
	400	572		22402	25372	26033	26057	
2BES67	210	292	160	14328	17684	18191	18136	11390
	240	347		17123	20369	20753	20616	
	270	408		19671	22835	23232	22918	
	300	472		21917	24831	25437	25237	
	320	523		23260	26315	26917	26767	
	330	544		24003	26994	27835	27589	
	370	662		26671	29992	30917	30945	
2BES72	190	337	160	16870	20983	21573	21409	14150
	210	392		19548	23311	23672	23639	
	240	468		22741	26327	26754	26711	
	270	546		25645	29278	29749	29737	
	300	644		28290	32262	33017	33002	
	340	809		32000	36000	37213	37180	
2BES80	190	500	160	25560	29700	30600	30180	20000
	210	585		28500	32700	33720	33300	
	240	720		31980	36780	37740	37500	
	270	856		36000	41640	42540	42240	
	300	1000		40800	46260	47280	47250	

上述性能数据是基于吸气温度 20℃,工作液温度 15℃,出口压力为一个标准大气压(1013mbar),吸入介质为饱和空气(是指在对应吸入状态下,其相对温度为 100%的湿空气)的泵性能参数。

吸入压力≥250 mbar 时,误差为±5%。如果在不同于上述温度的条件下运行,泵的吸气会有所提高,选型时可选取稍小型号的泵。